

DTF TEXTIL

PLANCHA DOMÉSTICA

1. **Precalienta** la plancha a **160 °C**, **sin vapor** y **plancha** la prenda durante **5 segundos**.
2. **Coloca el diseño** con la **tinta hacia abajo** y **cúbrela** con **papel de horno o teflón**.
3. **Plancha** con **presión firme** durante **15 segundos**.
4. Deja enfriar completamente y **retira la lámina en frío**.
5. **OPCIONAL. Vuelve a planchar** durante **5 segundos** para darle una **fijación extra**.

PLANCHA INDUSTRIAL

1. **Precalienta** la prensa a **130 °C**, con **presión media-alta** y **plancha** la prenda durante **5 segundos**.
2. **Coloca el diseño** con la **tinta hacia abajo** y **cúbrela** con **papel de horno o teflón**.
3. **Plancha** durante **4-8 segundos**.
4. **Retira la lámina en caliente**.
5. **OPCIONAL. Vuelve a planchar** durante **3 segundos** para darle una **fijación extra**.

SUBLIMACIÓN TAZAS

HORNO

1. Coloca el **diseño ajustado a la taza** con cinta o manga retráctil.
2. **Hornea** a **190 °C** durante **13 minutos**.
3. **Retira el papel en caliente**.
4. **Introduce la taza** en un recipiente con **agua** para que se enfríe.

PLANCHA PARA TAZAS

1. **Fija el diseño** centrado a la taza con **cinta térmica**.
2. **Plancha** a **195 °C** durante **185 segundos**.
3. **Retira el papel en caliente**.
4. **Introduce la taza** en un recipiente con **agua** para que se enfríe.

SUBLIMACIÓN TEXTIL

PLANCHA INDUSTRIAL

1. **Precalienta** la plancha a **205 °C**, con **presión media/alta** y **calienta la base** de la plancha **planchando 4 veces 5 segundos**.
2. **Coloca el diseño boca abajo** sobre la prenda y **cúbrela** con **papel protector**.
3. **Plancha** durante **30 segundos**.
4. **Retira el papel en caliente**.

TIPOS DE PLANCHADO

PLANCHA DOMÉSTICA



HORNO



PLANCHA INDUSTRIAL



PLANCHA PARA TAZAS



RECOMENDACIONES GENERALES

1. **No usar vapor.**
2. **No mover el diseño** durante el planchado.
3. **Pre-plachar** las prendas **para evitar humedad o arrugas**.
4. **Realizar pruebas** antes de producción final.
5. **Respetar temperaturas, tiempos y tipo de retiro** (frío o caliente) según la técnica.

